



El siguiente nivel de la
clasificación óptica.

Potente clasificación
SORTEX H
SpectraVision con
MerlinAi.



Alineándose con las necesidades del momento.

Digitalización

En esta era digital, las personas esperan altos niveles de utilidad; la nueva tecnología MerlinAi de Bühler lleva a las clasificadoras a un nivel superior. No es necesario un ingeniero o un operario altamente calificado para ajustar o mantener la máquina, es sencilla de ajustar y fácil de usar. Este atributo es aún más importante dada la actual escasez de trabajadores calificados a nivel mundial, MerlinAi proporciona un plus de garantía a los procesadores.

Cambio climático

El cambio climático gana cada día más y más protagonismo en nuestras vidas, incluyendo su creciente impacto en las cosechas. Por ello, es crucial encontrar soluciones a los problemas que surgen de estas inclemencias, como ser las micotoxinas. En la era digital, Bühler se centra en las soluciones innovadoras para combatir esta crisis global.

Seguridad alimentaria e higiene

Como resultado de la concientización respecto la salud de la población mundial, los alimentos seguros y la higiene han ganado una importancia inmensa. Ahora, los consumidores son más cuidadosos y se preocupan más por el origen y el procesamiento de los productos. En las soluciones de Bühler siempre es prioritaria la seguridad alimentaria y los procesos higiénicos.

Evolucione en su proceso de clasificación.

La nueva SORTEX H SpectraVision ha sido desarrollada con el mejor know-how de ingeniería suiza y británica.

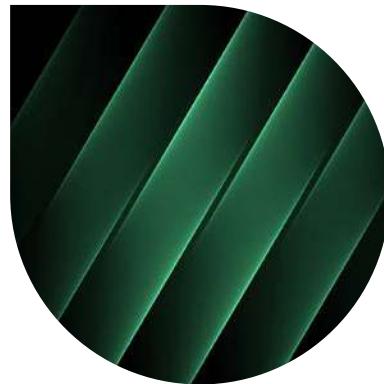
Como resultado de nuestros 75 años de amplia experiencia en clasificación óptica, ofrece 3 beneficios clave para nuestros clientes.



Rendimiento mejorado

Una clasificadora totalmente nueva que ofrece hasta un 50% más de concentración de rechazos.

- En línea con el objetivo de Bühler de reducir hasta un 50% la energía, los desperdicios y el agua para alimentar a una población mundial de 10 billones en 2050, la SORTEX H SpectraVision ha sido diseñada para dar el máximo rendimiento.
- Los innovadores algoritmos de eyección minimizan significativamente los falsos rechazos.
- Los algoritmos de seguimiento y la nueva calibración mejoran la estabilidad de la máquina, reduciendo los falsos rechazos.
- Los nuevos LEDs con tres veces más luz y las cámaras full color combinadas con nuestra nueva detección por color y algoritmos de proceso según defectos de tamaño, garantizan una detección de defectos superior.



Fácil de usar

No se necesita calificación técnica para su manejo.

- Sencillez de uso inigualable para poder mantener fácilmente la calidad de clasificación requerida.
- Control de eliminación de defectos individual para combatir el creciente número de defectos que aparecen como resultado del cambio climático y de la reducción de pesticidas.
- La incomparable eliminación de micotoxinas, alérgenos y material extraño garantizan el total cumplimiento de las normas de seguridad alimentaria, gracias a las cámaras full color e InGaAs.



Conectividad

Vea y controle en línea el rendimiento de su máquina desde cualquier parte del mundo, con la industria 4.0.

- Los cambios de configuración de la máquina se registran y almacenan en Bühler Insights.
- Seguimiento del rendimiento en tiempo real y alarmas de emergencia con el sistema de monitorización SORTEX.
- Visibilidad total y opción de integrar la automatización del control remoto.
- Contribuye a la comprensión del proceso y multiplica la transparencia en toda la línea.
- Visión general del funcionamiento de su clasificadora.



Detectar lo que **nadie más puede.**

La SORTEX H SpectraVision es una clasificadora totalmente nueva que incorpora una nueva tecnología de sensores, cámaras full color, un nuevo software y un moderno diseño compacto con hasta 7 canales. Una pantalla UI más grande y un hardware electrónico de nuevo desarrollo, garantizan un rendimiento óptimo y fiable en todo momento.



Nuevas cámaras diseñadas para la clasificación

Las cámaras de clasificación óptica de SORTEX han sido especialmente diseñadas para ofrecer los mejores niveles de la industria en relación ruido/señal. Las nuevas cámaras full color, con una mayor pureza espectral entre colores, proporcionan la mejor diferenciación de color para los defectos más sutiles, mientras que las nuevas cámaras InGaAs impulsan la detección de material extraño a nuevos niveles.



Algoritmos inteligentes de clasificación

Se ha desarrollado un nuevo conjunto de algoritmos y técnicas de auto-aprendizaje avanzado para elevar la habilidad de nuestros clientes en la eliminación de material extraño y defectos sutiles de color al tiempo que aumenta la producción, mejorando su rendimiento y proporcionando un manejo sencillo. Los nuevos algoritmos de calibración y de seguimiento del producto garantizan la estabilidad de la máquina, maximizando la clasificación.



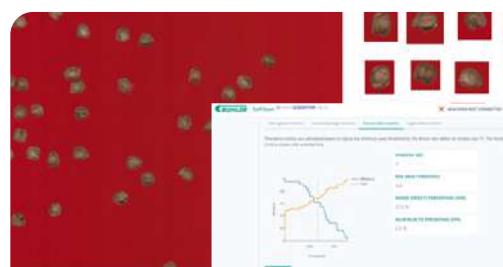
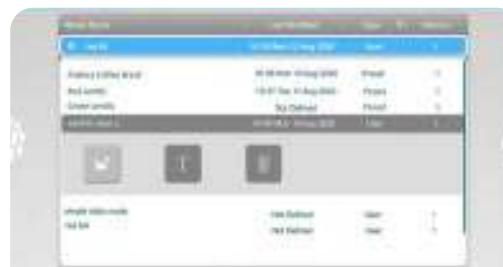
Rendimiento garantizado

Bühler SORTEX se guía por la pasión, que es por lo que continuamos trabajando para hacer que esta máquina sea incluso mejor, adaptándose a los crecientes retos del mercado. Nuevas características, soluciones de software y actualizaciones que garantizan que usted siempre va a tener equipos de última generación en su planta.



Clasificación sencilla.

La clasificadora óptica más fácil de usar en el mercado. Las pérdidas de tiempo optimizando el rendimiento y haciendo ajustes son cosa del pasado. Ahora, con los modos preestablecidos, cualquier usuario, independientemente de su nivel de conocimientos, puede cambiar las recetas y adaptarlas con nuestro intuitivo sistema de ajuste. ¡Así de fácil debe ser una clasificadora óptica!



Modo predeterminado

Modos predeterminados para cada producto, optimizados por los expertos de SORTEX, que permiten cambiar el producto de forma rápida y sencilla.

Sencillo interfaz de usuario

El diseño simple y la pantalla UI más grande de la SORTEX H garantizan la sencillez en la navegación de la maquina. El control individual de la sensibilidad de cada defecto facilita a los operarios la obtención de un rendimiento óptimo de la clasificadora.

SORTEX Smart ModeAssist

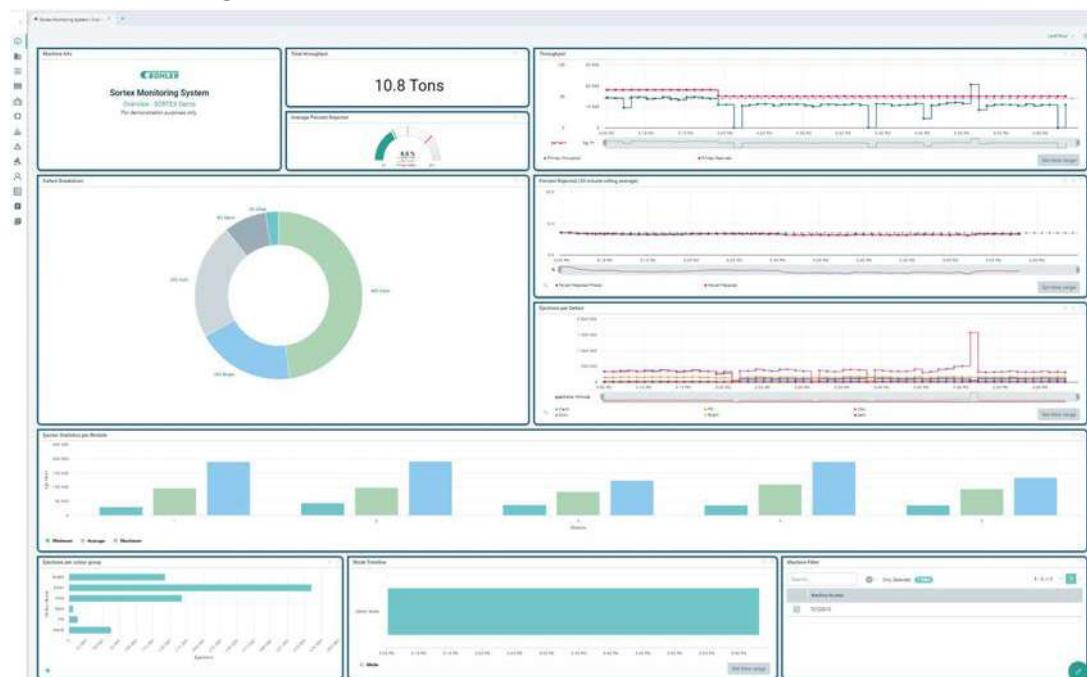
Smart **ModeAssist** analiza cientos de capturas de datos para optimizar el color, el tamaño de los defectos y los algoritmos de rechazo. La herramienta **ModeOptimizer** permite al usuario visualizar el producto que será aceptado y rechazado para ajustar fácilmente la máquina.



Conectado al futuro.

La SORTEX H transforma su planta digitalmente. En línea con la industria 4.0, usted puede ver y controlar el rendimiento de su clasificadora desde cualquier parte. Además, el sistema de monitorización SORTEX le proporciona información vital acerca de su máquina y de su planta con total transparencia.

Bühler Insights



Tome las decisiones adecuadas desde cualquier parte.
Monitorización del funcionamiento en remoto e informes desarrollados por Bühler Insights.



Actúe rápido y ahorre dinero.
Alertas y notificaciones personalizadas.



Aumente la productividad.
Control del rendimiento de los turnos y de los tiempos de parada.



Reduzca los desperdicios.
Acceso a una visión general de la contaminación de entrada y de los rechazos.



No se necesita calificación técnica.
Adecuada para que cualquier persona en la fábrica pueda usarla y obtener información relevante procedente de la clasificadora.

Ascienda al siguiente nivel.

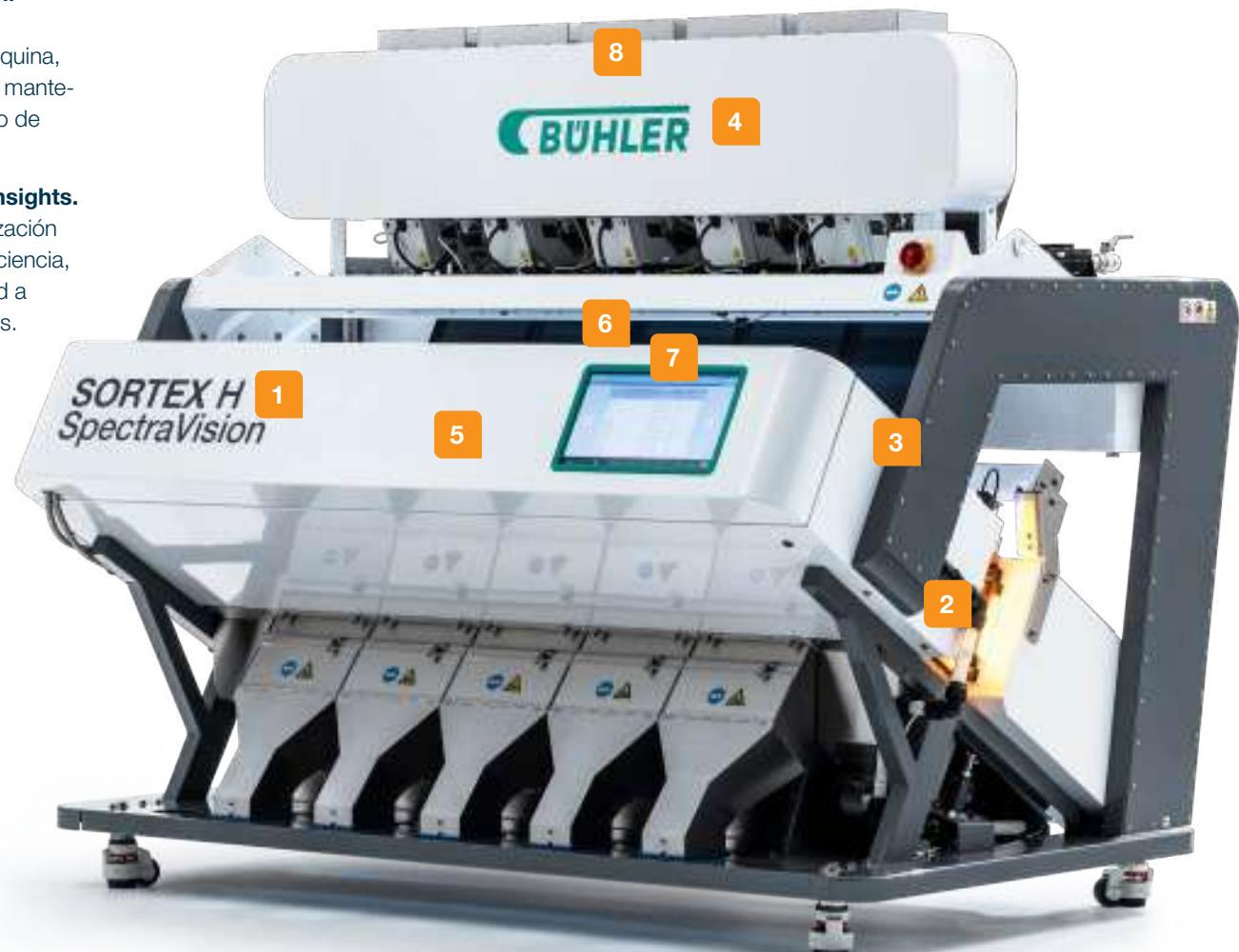
Avance en su proceso de clasificación.

Dé un paso hacia el futuro.



SORTEX H SpectraVision visión general.

- 1** MerlinAi algoritmos avanzados de clasificación multicapa.
- 2** Iluminación LED **de alta intensidad** con hasta tres veces más luz que las máquinas de generaciones anteriores.
- 3** Cámaras **full color** con mayor **pureza espectral** entre colores que **mejoran** la detección de defectos.
- 4** **El diseño y la validación** en las instalaciones de Bühler en Londres garantizan **la calidad de su construcción**.
- 5** **Auto seguimiento del producto** para mantener el rendimiento de la máquina. Una sola calibración al inicio del trabajo.
- 6** **Modos de clasificación predeterminada.**
Desarrollados y probados por los expertos de Sortex para un funcionamiento inmediato.
- 7** **Interfaz de usuario fácil de usar.**
Manejo sencillo de la máquina, para poder comprobar y mantener el rendimiento óptimo de la máquina.
- 8** **Conectividad Bühler Insights.** con sistema de monitorización SORTEX que eleva la eficiencia, la calidad y la trazabilidad a niveles totalmente nuevos.



SORTEX H SpectraVision especificaciones técnicas.



ancho



fondo (puertas cerradas)

Ancho máquina (mm)	Fondo puertas abiertas (mm)	Fondo puertas cerradas (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)	Requisitos típicos de aire		Consumo eléctrico máx. (kW)** (200-240V; 50/60 Hz fase simple)	
					L/s*	0.6 - 0.8 Mpa	TXTX	TRTR
H1	1085	2323	1776	2010 a 2088	552	8	1.95	1.65
H2	1820	2323	1776	2010 a 2088	930	16	2.85	2.55
H3	1820	2323	1776	2010 a 2088	973	24	3.10	2.90
H4	2422	2323	1776	2010 a 2088	1257	32	3.95	3.90
H5	2422	2323	1776	2010 a 2088	1300	40	4.80	4.70
H6	3062	2323	1776	2010 a 2088	1639	48	5.45	5.60
H7	3062	2323	1776	2010 a 2088	1682	56	5.70	6.10

	H SpectraVision	H SpectraVision InGaAs	H SpectraVision	H SpectraVision InGaAs
Cámaras full color	●	●	Certificación CE	●
Tecnología InGaAs	●	●	NRTL	●
Iluminación LED de alta intensidad	●	●	ATEX / Hazloc	●
Iluminación Xenon IR	●	●	Conectividad Bühler Insights	●
Modos inteligentes predeterminados	●	●	SortControl	●
Control climático	●	●	SORTEX TotalCare™	●
Acceso remoto	●	●	Módulos disponibles	1 a 7
				1 a 7

● estándar ● optional

Con usted en cada paso.

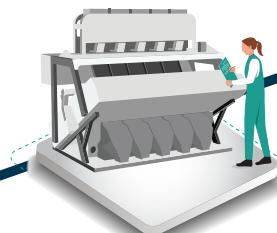
En Bühler creemos en la asociación con nuestros clientes para toda la vida.

Estamos aquí 24/7 para ayudarle, proporcionando un servicio en el que pueda confiar.

Desde el mantenimiento y las pruebas de producto, hasta la formación y los servicios digitales, nuestro objetivo es impulsar el rendimiento de su producción y garantizar una calidad inigualable del producto final para sus clientes.

Descubrimiento

Descubra Bühler a través de nuestros experimentados responsables de ventas, nuestras acciones de marketing, en un evento o desde nuestra página web. Juntos, abordaremos sus problemas y necesidades de clasificación.



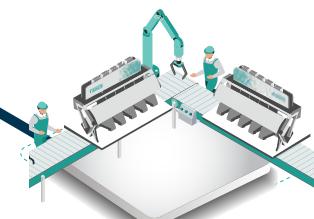
Validación y solución

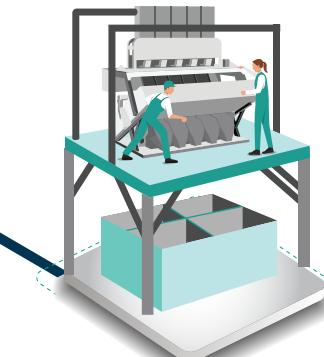
Usted nos envía sus requisitos técnicos y fotos del producto, incluyendo algunos defectos. Si su aplicación ha sido procesada con anterioridad por nuestra maquinaria podemos remitirnos a nuestra base de datos de más de 10.000 muestras para proponer una de nuestras soluciones probadas y testadas. Si su producto no ha sido testeado con anterioridad por nosotros, le invitamos a hacer una pequeña prueba virtual por videoconferencia. Como alternativa, usted puede visitar uno de nuestros 14 laboratorios ubicados por todo el mundo.

Basado en los resultados de las pruebas, colaboramos con usted para encontrar una solución Sortex a su medida en la que pueda confiar, que se ajuste a los requisitos únicos de su producción y que aumente el rendimiento de su negocio.

Fabricación

Con 32 centros de fabricación en todo el mundo, tenemos una gran capacidad de producción propia, incluyendo el desarrollo de complejas cámaras y sensores. Nuestras clasificadoras ópticas no se construyen en serie; están basadas en sus necesidades específicas.





Instalación

Usando los planos de integración, las máquinas se instalan y prueban por nuestros expertos ingenieros de servicio, que hablan el idioma local, conectando la máquina al sistema de automatización de su planta mediante PLC y otras redes.

Optimización del rendimiento
La conexión de su clasificadora con Bühler Insights le permite obtener datos en tiempo real. Nuestros servicios digitales, como el sistema de monitorización SORTEX y SortControl le permiten controlar y supervisar en remoto el rendimiento de la clasificación y convertirlo en información práctica para optimizar la productividad, la calidad y la eficiencia.



Funcionamiento

Nuestras clasificadoras están diseñadas para facilitar su manejo y flexibilidad con cambios rápidos de producto. Ofrecemos cursos de formación para operarios, impartidos por nuestros ingenieros de servicio en su planta.

Servicios remotos
Como miembro de la familia Bühler, le ofrecemos una serie de soluciones de asistencia técnica que incluyen: pruebas, reparaciones y soporte remoto de nuestros ingenieros de servicio, con base en 98 estaciones de servicio Bühler en todo el mundo.
El portal myBühler – nuestro portal de confianza para clientes que le proporciona toda la información que usted necesita para hacer funcionar su clasificadora SORTEX.
TotalCare – nuestro paquete de servicios para mantenimiento, reparaciones y optimización del rendimiento.
Servicios Retrofit – que le permiten actualizar o mejorar su máquina, alargando su ciclo de vida.

Bühler Sortex Argentina

www.impormac.com
ventas@impormac.com

Tel.: +54 358 4646141
Cel.: +54 9 358 4326611

Av. Marcelo T. de Alvear 1889,
Río Cuarto, Córdoba, Argentina.